

случайного обрушения отрезанных элементов.

При испытании газопроводов воздухом должны быть проверены самым тщательным образом все запорные устройства. Наполнение газопровода воздухом производиться плавно.

Никаких работ по ликвидации дефектов газопровода, находящегося под давлением, производить нельзя.

Трасса газопровода низкого давления проходит по кратчайшему расстоянию до потребителей с креплением к фасаду существующего производственного здания на высоте не менее 0,2 м над уровнем окон и дверей.

Охранная зона подземного

газопровода составляет 2,0 м в каждую сторону от оси трубопровода, ШРП-радиусом 10,0м

Промышленная безопасность

Промышленная безопасность, предупреждение аварий в проектной документации обеспечены следующими мероприятиями:

- предусмотренные в проекте материалы и газовое оборудование сертифицированы и имеют разрешение на применение;
- прокладка проектируемого газопровода принята с установлением охранных зон и возможностью оперативного отключения газопровода;
- запорная арматура предусмотрена для газовой среды, герметичность затвора соответствует классу «А» по ГОСТ 9544-2005;
- для участков стального подземного газопровода от почвенной коррозии предусмотрена «весьма усиленная» изоляция;
- надземный газопровод защищается от атмосферной коррозии покрытием, состоящим из двух слоев масляной краски по двум слоям грунтовки;
- предусмотрена прокладка газопровода в футлярах с установкой контрольных трубок при пересечении с дорогой.

н)Обоснование технических решений устройств электрохимической защиты стального газопровода от коррозии.

Для стального газопровода надземной прокладки защита от электрохимической коррозии не требуется. Для защиты от воздействия атмосферных осадков газопровод надземной прокладки следует покрыть двумя слоями масляной краски ГОСТ 8262-85 по двум слоям эмали ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.							Лист
			21-0-ГС						
Изм.	Кол.уч	Лист	Надок.	Подпись	Дата				18